

### BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Faulgas

BHKW-Typ	FG 34	FG 50	FG 123	FG 189 <sup>1)</sup>	FG 250 <sup>1)</sup>	FG 363 <sup>1)</sup>
Motorhersteller MAN, Motortyp	E 0834 E 312	E 0836 E 312	E 2876 TE 302	E 2876 LE 302	E 2848 LE 322	E 2842 LE 322
<b>Elektrische Leistung [kW]</b>	<b>34</b>	<b>50</b>	<b>123</b>	<b>189 [170]</b>	<b>250 [236]</b>	<b>363 [325]</b>
<b>Heizleistung [kW]</b>	<b>58</b>	<b>84</b>	<b>181</b>	<b>260 [227]</b>	<b>343 [330]</b>	<b>489 [445]</b>
<b>Brennstoffverbrauch [kW]</b>	<b>104</b>	<b>151</b>	<b>343</b>	<b>493 [450]</b>	<b>657 [628]</b>	<b>946 [858]</b>
elektrischer Wirkungsgrad [%]	32,7	33,1	35,9	38,3 [37,8]	38,1 [37,6]	38,4 [37,9]
thermischer Wirkungsgrad [%]	55,8	55,6	52,8	52,7 [50,4]	52,2 [52,5]	51,7 [51,9]
Gesamtwirkungsgrad [%]	88,5	88,7	88,7	91,0 [88,2]	90,3 [90,1]	90,1 [89,8]
Stromkennzahl	0,59	0,60	0,68	0,73 [0,75]	0,73 [0,72]	0,74 [0,73]
Wartungsintervalle <sup>2)</sup> [Betriebsstunden]	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Grundüberholung nach ca. [Bh]	40.000	40.000	50.000	50.000	50.000	50.000
Abmessungen: Länge [mm]	2.400	2.400	2.800	3.400	3.400	3.500
Breite [mm]	900	900	900	1.300	1.300	1.300
Höhe [mm]	1.800	1.800	2.000	2.300	2.300	2.300
Betriebsgewicht [kg]	1.790	1.970	2.790	4.330	4.590	5.990
Luftschalldruckpegel [dB(A) in 1m]	62	63	67	69	72	72

1) Leistungsdaten gelten für 40 °C Gemischkühlwassertemperatur, Daten für 70 °C in eckigen Klammern. Angabe der Heizleistung jeweils incl. Gemischkühlwasserwärme.

2) Abhängig von der Faulgasqualität können die Ölwechselintervalle von den Wartungsintervallen abweichen.

Lieferumfang: BHKW-Kompaktmodul bestehend aus Gasmotor und Generator, über elastische Kupplung und starren Zwischenflansch verbunden, Kühlwasser- und Abgaswärmetauscher, Kühlwasserpumpe, Sicherheits-Gasregelstrecke, Ölvorratsbehälter, Ölnachfüllautomatik mit Niveauüberwachung usw., komplett verrohrt, zum Betrieb in Heizsystemen mit 90/70 °C Vor/Rücklauftemperaturen, im Schalldämmgehäuse anschlussfertig montiert. Integrierter Schaltschrank mit Steuerungs- und Leistungsteil für vollautomatischen Betrieb incl. Netzüberwachung mit Schutzeinrichtungen gemäß VDEW-Richtlinie, komplett verkabelt. Schadstoffreduktion über Lambda-Regelung auf Werte unterhalb der Grenzwerte der TA-Luft (2002). Erstfüllung mit Motorenöl und Korrosionsschutz sowie Prüfstandlauf mit anschließender erster Wartung. Weitere Einzelheiten siehe jeweilige technische Beschreibung.

Alle Angaben sind Richtwerte, Änderungen vorbehalten.

Sonderausführungen zum bivalenten Betrieb mit Erdgas oder Propangas auf Anfrage.

Siehe auch Lieferprogramme für BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Erdgas und Biogas.

**SOKRATHERM®**  
Blockheizkraftwerke