

BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Biogas

| BHKW-Typ | BG 124 | BG 191 ¹⁾ | BG 252 ¹⁾ | BG 366 ¹⁾ |
|---|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Motorhersteller MAN, Motortyp | E 2876 TE 302 | E 2876 LE 302 | E 2848 LE 322 | E 2842 LE 322 |
| Elektrische Brutto-Leistung [kW] | 124 | 191 | 252 | 366 |
| Heizleistung ²⁾ [kW] | 124 (175) | 115 (234) | 174 (313) | 245 (454) |
| Gemischkühlwasserwärme [kW] | - | 16 | 17 | 16 |
| Brennstoffverbrauch [kW] | 343 | 493 | 657 | 946 |
| elektrischer Brutto-Wirkungsgrad [%] | 36,2 | 38,7 | 38,4 | 38,7 |
| thermischer Wirkungsgrad incl. Gemischkühlung ²⁾ [%] | 36,2 (51,0) | 26,6 (50,7) | 29,1 (50,2) | 27,6 (49,7) |
| Gesamtwirkungsgrad ²⁾ [%] | 72,4 (87,2) | 65,3 (89,4) | 67,5 (88,6) | 66,3 (88,4) |
| Wartungsintervalle ³⁾ [Betriebsstunden] | 1.000 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| Grundüberholung nach ca. [Bh] | 50.000 | 50.000 | 50.000 | 50.000 |
| Abmessungen ohne (mit) SDG ⁴⁾ : Länge [mm] | 2.400 (2.700) | 3.000 (3.400) | 3.000 (3.400) | 3.300 (3.500) |
| Breite [mm] | 900 (900) | 1.100 (1.300) | 1.200 (1.300) | 1.200 (1.300) |
| Höhe [mm] | 1.900 (2.000) | 2.000 (2.300) | 2.200 (2.300) | 2.200 (2.300) |
| Betriebsgewicht ohne (mit) SDG ⁴⁾ [kg] | 2.340 (2.790) | 3.780 (4.330) | 4.040 (4.590) | 5.390 (5.990) |
| Luftschalldruckpegel ohne (mit) SDG ⁴⁾ [dB(A) in 1m] | 86 (67) | 86 (69) | 87 (72) | 87 (72) |

1) Leistungsangaben für 40 °C Gemischkühlwassertemperatur. 2) ohne (mit) Abgaswärmeauskopplung gemäß Technischer Beschreibung.
 3) Abhängig von der Biogasqualität können die Ölwechselintervalle von den Wartungsintervallen abweichen. 4) SDG = Schalldämmgehäuse.

Grundlieferumfang: BHKW-Kompaktmodul bestehend aus Gasmotor und Generator, über elastische Kupplung und starren Zwischenflansch verbunden, auf Grundrahmen schwingungsgedämpft gelagert, Motorkühlwasserpumpe, Motorkühlwasserwärmetauscher, kühlwasserseitig komplett verrohrt zum Betrieb in Heizsystemen mit 80/70 °C Vor-/Rücklauftemperaturen, Schaltschrank mit Steuerungs- und Leistungsteil für vollautomatischen Betrieb am Grundrahmen montiert. Netzüberwachung mit Schutzeinrichtungen gemäß VDEW-Richtlinie im Schaltschrank eingebaut, Modul und Schaltschrank komplett verkabelt. Schadstoffreduktion über Lambda-Regelung auf Werte unterhalb der Grenzwerte der TA-Luft (2002). Prüfstandlauf mit anschließender erster Wartung. Sicherheits-Gasregelstrecke für Biogas ($H_i = 6,0 \text{ kWh/m}^3$) lose geliefert zur bauseitigen Montage neben/über dem Modul.

Optional: Abgaswärmetauscher, Abgasschalldämpfer, Ölvorratsbehälter, Ölnachfüllautomatik mit Niveauüberwachung, Erstfüllung mit Motorenöl und Korrosionsschutz, Schalldämmgehäuse, 3-Wege-Ventil zur Motortemperatur-Regelung, Rückkühleinrichtungen. Weitere Einzelheiten siehe jeweilige technische Beschreibung.
 Alle Angaben sind Richtwerte, Änderungen vorbehalten.

Sonderausführungen zum bivalenten Betrieb mit Erdgas oder Propangas auf Anfrage.

Siehe auch Lieferprogramme für BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Erdgas und Faulgas.

SOKRATHERM®
 Blockheizkraftwerke