

BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Biogas

BHKW-Typ	BG 124	BG 191 ¹⁾	BG 252 ¹⁾	BG 366 ¹⁾
Motorhersteller MAN, Motortyp	E 2876 TE 302	E 2876 LE 302	E 2848 LE 322	E 2842 LE 322
Elektrische Brutto-Leistung [kW]	124	191	252	366
Heizleistung ²⁾ [kW]	124 (175)	115 (234)	174 (313)	245 (454)
Gemischkühlwasserwärme [kW]	-	16	17	16
Brennstoffverbrauch [kW]	343	493	657	946
elektrischer Brutto-Wirkungsgrad [%]	36,2	38,7	38,4	38,7
thermischer Wirkungsgrad incl. Gemischkühlung ²⁾ [%]	36,2 (51,0)	26,6 (50,7)	29,1 (50,2)	27,6 (49,7)
Gesamtwirkungsgrad ²⁾ [%]	72,4 (87,2)	65,3 (89,4)	67,5 (88,6)	66,3 (88,4)
Wartungsintervalle ³⁾ [Betriebsstunden]	1.000	1.000	1.000	1.000
Grundüberholung nach ca. [Bh]	50.000	50.000	50.000	50.000
Abmessungen ohne (mit) SDG ⁴⁾ : Länge [mm]	2.400 (2.700)	3.000 (3.400)	3.000 (3.400)	3.300 (3.500)
Breite [mm]	900 (900)	1.100 (1.300)	1.200 (1.300)	1.200 (1.300)
Höhe [mm]	1.900 (2.000)	2.000 (2.300)	2.200 (2.300)	2.200 (2.300)
Betriebsgewicht ohne (mit) SDG ⁴⁾ [kg]	2.340 (2.790)	3.780 (4.330)	4.040 (4.590)	5.390 (5.990)
Luftschalldruckpegel ohne (mit) SDG ⁴⁾ [dB(A) in 1m]	86 (67)	86 (69)	87 (72)	87 (72)

1) Leistungsangaben für 40 °C Gemischkühlwassertemperatur. 2) ohne (mit) Abgaswärmeauskopplung gemäß Technischer Beschreibung.
 3) Abhängig von der Biogasqualität können die Ölwechselintervalle von den Wartungsintervallen abweichen. 4) SDG = Schalldämmgehäuse.

Grundlieferumfang: BHKW-Kompaktmodul bestehend aus Gasmotor und Generator, über elastische Kupplung und starren Zwischenflansch verbunden, auf Grundrahmen schwingungsgedämpft gelagert, Motorkühlwasserpumpe, Motorkühlwasserwärmetauscher, kühlwasserseitig komplett verrohrt zum Betrieb in Heizsystemen mit 80/70 °C Vor-/Rücklauftemperaturen, Schaltschrank mit Steuerungs- und Leistungsteil für vollautomatischen Betrieb am Grundrahmen montiert. Netzüberwachung mit Schutzeinrichtungen gemäß VDEW-Richtlinie im Schaltschrank eingebaut, Modul und Schaltschrank komplett verkabelt. Schadstoffreduktion über Lambda-Regelung auf Werte unterhalb der Grenzwerte der TA-Luft (2002). Prüfstandlauf mit anschließender erster Wartung. Sicherheits-Gasregelstrecke für Biogas ($H_i = 6,0 \text{ kWh/m}^3$) lose geliefert zur bauseitigen Montage neben/über dem Modul.

Optional: Abgaswärmetauscher, Abgasschalldämpfer, Ölvorratsbehälter, Ölnachfüllautomatik mit Niveauüberwachung, Erstfüllung mit Motorenöl und Korrosionsschutz, Schalldämmgehäuse, 3-Wege-Ventil zur Motortemperatur-Regelung, Rückkühleinrichtungen. Weitere Einzelheiten siehe jeweilige technische Beschreibung.
 Alle Angaben sind Richtwerte, Änderungen vorbehalten.

Sonderausführungen zum bivalenten Betrieb mit Erdgas oder Propangas auf Anfrage.

Siehe auch Lieferprogramme für BHKW-Kompaktmodule zum Betrieb mit Erdgas und Faulgas.

SOKRATHERM®
 Blockheizkraftwerke