



Strom. Wärme. Innovation.

Produktinformation



Produktinformation

Unsere hoch effizienten Blockheizkraftwerke (BHKW) zur energetischen Umwandlung (Verbrennung) von Erdgas, Flüssiggas oder Biogas (Klärgas) in thermische und elektrische Energie zeichnen sich durch ihre anschlussfreundliche Kompaktbauweise aus.

Die Grundmodule unserer Blockheizkraftwerke bestehen aus einem elektronisch geregelten Volkswagen-Industriemotor mit gekoppeltem Asynchrongenerator (wassergekühlt) zur Stromerzeugung im Netzparallelbetrieb und einer bedienerfreundlichen, hoch intelligenten ATROMATIC-Steuerung. Diverse Systemkomponenten, wie z. B. Kupplung, Kurbelwellengehäuse-Entlüftung, Gasregelstrecke, Primärkühlwasserkreislauf und hoch entwickelte Sicherheitssysteme sorgen für höchste Betriebs- und Wartungsfreundlichkeit. Das im Lieferumfang enthaltene Bedienerhandbuch erlaubt dem Installateur eine schnelle und einfache Installation. Insbesondere sind dem Handbuch die Anschlussmöglichkeiten unserer BHKW an das öffentliche Netz, die Bedienung der ATROMATIC-Steuerung, grundlegende und optionale Steuerungsfunktionen und die Integration und Bedienung der Fernüberwachung zu entnehmen.

Die A-TRON Blockheizkraftwerke sind ab Werk betriebsfertig montiert und wie folgt serienmäßig ausgestattet:

- Kompakte und pulverbeschichtete Unterbaukonstruktion im 3-Kammersystem für Frischöltank, Schalldämpfung und Frischluftversorgung sowie integriertem Ausdehnungsgefäß und Gerätesatzträger
- Elektronisch geregelter Industriemotor von Volkswagen, 4-Zylinder, 2.0 L
- Wassergekühlter Asynchron-Generator in vollständig gekapselter und schwingungsentkoppelter Bauweise zur Stromerzeugung im Netzparallelbetrieb
- Brennwertwärmetauscher in kompakter Bauweise aus Aluminium-Silizium-Guss, bestehend aus einem wassergekühlten Kammersystem. Dieses System trägt zu einer hohen Wärmeeffizienz bei
- Plattenwärmetauscher (gelötet), druckbeständig bis 25 bar, temperaturbeständig bis 185 Grad Celsius
- Abgasmischrohr, im hochwertigem Aluminium-Sandguss-Verfahren hergestellt, korrosions- und druckbeständig bis 10 bar, mit integrierter Lamda-Regelung
- Katalysatortechnik in Form von Drei-Wege-Katalysator, oxydationsbeständig, leicht zu reinigen, (regelt das Luft-Kraftstoff-Verhältnis im Zusammenspiel mit Lamda-Regelung), Schadstoffemissionen < TA-Luft 2002, führt zu sehr geringen Schadstoffemissionen
- Primärkühlwasserkreislauf-System mit integrierter Drucküberwachung
- Automatische Ölwechselfunktion bzw. Ölnachfüllung, bestehend aus Kraftstoffpumpen-Gruppe und Altölauffangbehälter

- Kurbelwellengehäuse-Entlüftungssystem, welches den Ölverbrauch mindert und die Schadstoffemissionen reduziert
- Sicherheitsgruppe mit Befülleinrichtung nach DIN 4751 T2, druckbeständig bis 3 bar, betriebsfertig vormontiert,
- Heizkreisverteiler, bestehend aus Pumpengruppe, Vor- u. Rücklauf sowie integrierter Temperaturanzeigen
- Leicht abnehmbares thermoakustisches Gehäuse, rostbeständig und pulverbeschichtet, mit 50 mm Dämmfließ. (Schallpegel < ca. 50 dB bei 1 m Abstand)
- Gasregelstrecke mit elektronischem Stellantrieb und Nulldruckregler
- Kondensatsystem mit Befüll- und Ablaufvorrichtung, passend für Abgassystem DN 80 PPs
- Schaltschrank mit ATROMATIC-Steuerungssystem, pulverbeschichtet, abschließbar und mit gepufferter Hebevorrichtung
- ATROMATIC-Steuerungssystem komplett mit Leistungsteil und gekühlten 3-poligem Sanftanlasser; bedienerfreundlich und übersichtlich mit mehrsprachigem Grafik-Display; Hauptschalter Ein/Aus und Not-Aus-Schalter (abschließbar), betriebsfertig montiert mit den Standard-Modulen sowie Notstromversorgung für Überwachung bei Netzabschaltung
- Bedienerhandbuch mit Montageanleitung

Unsere ATROMATIC-Steuerung ist mit einem Fernüberwachungssystem via Internet ausgestattet. Je nach verfügbarem Kommunikationsnetz kann das Fernüberwachungssystem individuell angepasst werden. Optional können alle angebotenen Zusatzfunktionen der ATROMATIC-Steuerung auch später nachgerüstet werden.

Die elektrischen und thermischen Leistungsstufen der A-TRON Blockheizkraftwerke lassen sich manuell als auch automatisch auf den individuellen Energiebedarf anpassen. Insbesondere kann der Wärmebedarf den Jahreszeiten angeglichen werden und gewährleistet damit geringe Standzeiten bei optimaler Stromausbeute und ist zudem wartungsfreundlich.

Die BHKW sind betriebsfertig montiert und werden vor Auslieferung einem ausführlichen (ca. 30 stündigen) Test unterzogen. Nach Beendigung des erfolgreichen Prüflaufes erfolgt eine abschließende Inspektion inklusive Abnahmeprotokoll.

Je nach den örtlichen Gegebenheiten des Kunden können unsere Blockheizkraftwerke in kleinere Baugruppen zerlegt und erst vor Ort montiert und befüllt werden.





A-TRON Blockheizkraftwerke GmbH

Otto-Lilienthal-Str. 14 · D-31535 Neustadt am Rübenberge

Telefon: +49 (0) 5032 91294-0 · Fax: +49 (0) 5032 91294-29 · E-Mail: info@a-tron.de

www.a-tron.de